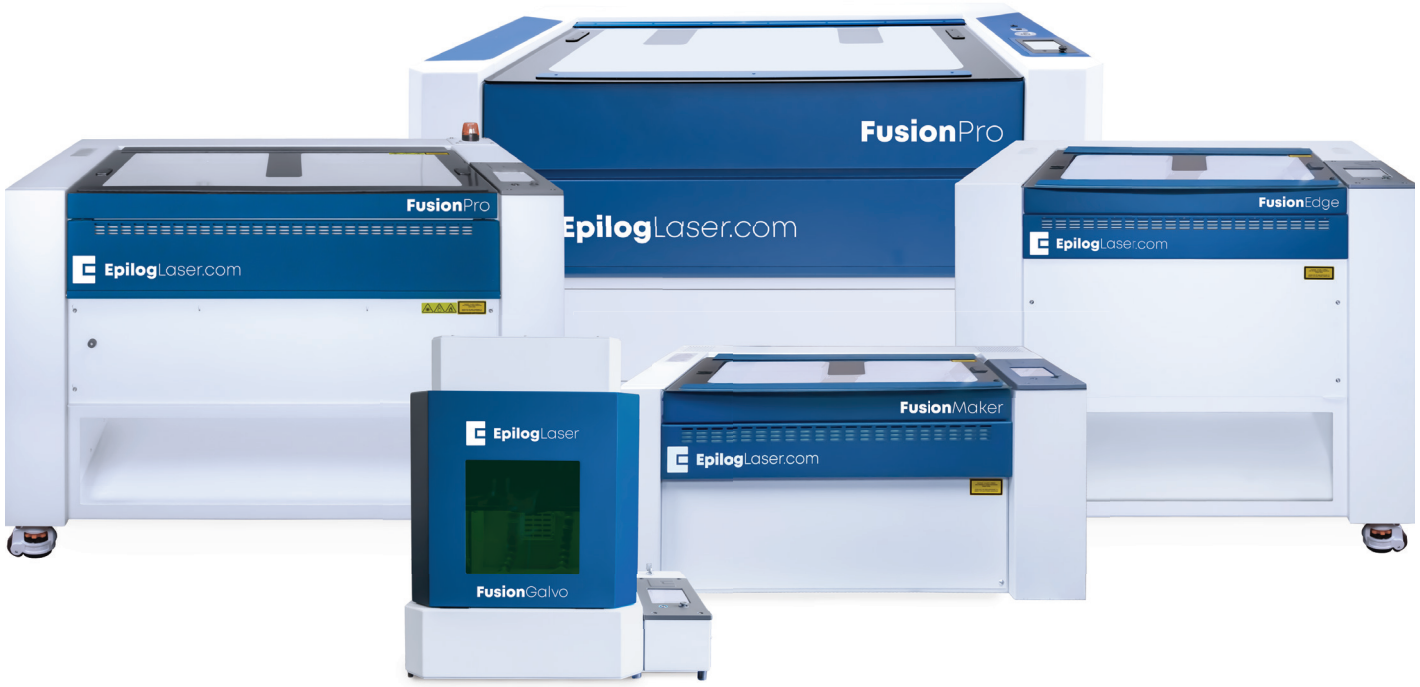
EpilogLaser



EPILOGLASER.DE

ÜBER 30 JAHRE ERFAHRUNG



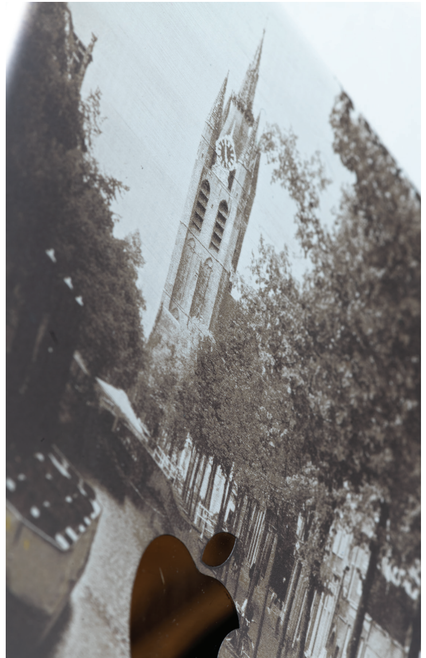


Seit 1988 eröffnen die revolutionären Systeme von Epilog Laser großen wie kleinen Unternehmen faszinierende neue Anwendungsbereiche.

Wir sind Innovatoren. Wir sind Technikexperten. Wir sind Problemlöser. Wir entwickeln und fertigen die branchenweit hochwertigsten und schnellsten Lasersysteme – direkt vor Ort in unserem Hauptsitz am Fuß der Rocky Mountains in Golden, Colorado.

Mit neuen Bürostandorten in den Niederlanden und in Kanada bauen wir unser Unternehmen weiter aus. So können wir unseren Kunden weltweit perfekten Service und Support bieten. Wenden Sie sich an uns, um mit Ihrem Händler vor Ort eine persönliche Demonstration zu vereinbaren. Überzeugen Sie sich selbst von den Vorteilen, die ein Laser von Epilog Ihrem Unternehmen bietet: branchenweit höchste Gravurgeschwindigkeiten, detailliertes Lasergravieren sowie schnelles und präzises Schneiden. Erfahren Sie mehr über die faszinierenden Möglichkeiten eines Lasers von Epilog.













GRAVIEREN - SCHNEIDEN - MARKIEREN

3D-Modelle
Acryl- und Holzschilder
Acrylplaketten
Applikationen
Architekturmodelle
Barcodegravur
Bilderrahmen
Einzigartige Geschenke
Erinnerungsstücke

Feiertagsartikel
Firmengeschenke
Flaschengravur
Fotoalben
Fotogravur
Gitarreninlays
Glasgravur
Grußkarten
Handygestaltung

Hochzeitserinnerungen
Holzgravur und -schnitt
Individueller Schmuck
Industriegravur
Innovative Papierkreationen
Jeansgravur
Kennzeichnung medizinischer teile
Kunsttischlerei / Möbel
Laptopgestaltung

Logogravur auf diverse Artikel
Marmor- und Steingravur
Marmorböden
Namensschilder
Pokal- und Ehrenpreise
Produktkennzeichnung
Schilder mit Einlagen Fotogravur
Spiegelgravur
Spielzeug und Spiele

Sportartikel
Textilgravur
Tiermarken
Unterhaltungselektronikgravur
Visitenkartengravur
Werkzeugmarkierung
Wohnkultur / Dekoration
und vieles mehr!

FINDEN SIE IHREN LASER

CO_2-Laser: vielseitiger Einsatz

Unsere CO_2-Laserproduktlinie ermöglicht die Bearbeitung verschiedenster Materialien. Mit einem CO_2-Lasersystem können Sie Holz, Acryl, Gummi, Kunststoff und andere Materialien gravieren.

	Gravieren	Schneiden
Acryl	•	•
Beschichtetes Metall	•	
Blankes Metall	‡	
Edelstahl	‡	
Eloxiertes Aluminium	•	
Glas	•	
Glasfaser	•	•
Gummi	•	•
Holz	•	•
Holzfurnier	•	•
Kacheln	•	
Karton	•	•
Keramik	•	
Köper	•	•
Kork	•	•
Kunststoff	•	•
Lackiertes Metall	•	
Leder	•	•
Marmor	•	
Melamin	•	•
Messing	‡	
MDF	•	•
Mylar	•	•
Papier	•	•
Passepartoutkarton	•	•
Polyoxymethylen	•	•
Stoff	•	•
Titan	‡	

‡ CO2-Laser markieren blanke Metalle, wenn Sie mit einer Metallbeschriftungslösung beschichtet werden.

Faserlaser: Metallgravur

Dank der luftgekühlten Ytterbium-Faserlaserquelle sind diese Systeme optimal zum Gravieren und Markieren von Metall sowie zum Markieren technischer Kunststoffe geeignet.

Geeignete Materialien:

ABS (Schwarz/Weiß)
Aluminum 6061
Aluminum, gelb chromatiert
Aluminium, eloxiert
Aluminium, gebürstet
Automaten- und Werkzeugstahl
Bayer Bayblend FR 110
Messing
Gebürstetes Aluminium
Kohlenstofffaser
Kohlenstoffnanoröhre
Keramik
Keramik mit Metallbeschichtung
Kobalt-Chrom-Stahl
Kupfer
DAP (Diallylphthalat)
Polyoxymethylen, gefärbt
GE Plastics-Polycarbonatharz
Eloxiertes Aluminium
Inconel-Metalle (verschiedene)
Eisenphosphatierung
Automaten- und Werkzeugstahl
Magnesium
Makrolon
Makrolon 2807
Molybdän
Vernickelter Baustahl 1215
Vernickeltes Messing
Vernickeltes Gold
Vernickeltes Kovar
Vernickelter Stahl
Nylon
PEEK, weiß und glasfaserverstärkt
Polybutylenterephthalat
Polycarbonat (Schwarz, Weiß)
Polycarbonatharz 121-R
Polysulfon
Rynite PET
Santoprene
Siliziumkarbid
Siliziumstahl
Siliziumscheibe
Edelstahl 303
Edelstahl 17-4 PH
Stahl 4043
Stahl, Automaten- und Werkzeug
Teflon, glasfaserverstärkt
Verschiedene Inconel-Metalle
Verzinkter Baustahl
Und viele weitere!

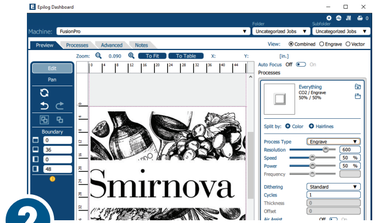
EINFACHE PROJEKTEINRICHTUNG

Vom Entwurf zum fertigen Produkt



1

Erstellen Sie Ihre Grafik mit der Software Ihrer Wahl.



2

Speichern Sie das Design auf dem Epilog Laser Dashboard™.



3

Wählen Sie Ihre Laser-Parameter und gravieren oder schneiden Sie Ihre Grafik.

Materialdatenbank mit Laser-Parametern

In der Epilog-Materialdatenbank finden Sie für die meisten Materialien die perfekten Einstellungen. Für diese Materialdatenbank wurden viele Materialien getestet, um die optimalen Parameter für Ihr Lasersystem bereitstellen zu können. Sollten Sie bevorzugte Einstellungen für Ihr Lasersystem oder für die Bearbeitung eines bestimmten Materials finden, speichern Sie diese Einstellungen – so können Sie stets mit nur einem Klick auf sie zugreifen.

Onlinetraining

Registrieren Sie Ihr Gerät bei unserer kostenlosen Onlinetrainingssuite training.epiloglaser.com und erhalten Sie die neuesten Tipps und Tricks zur Projekteinrichtung und vielem mehr. Die Epilog Laser Training Suite mit Schritt-für-Schritt-Anleitungen zur Projekteinrichtung, Artikeln zur Wartung Ihres Geräts und einer umfassenden Sammlung an Supportvideos stellt Informationen zur optimalen Nutzung Ihres Lasersystems bereit.

IRIS™-Kamera

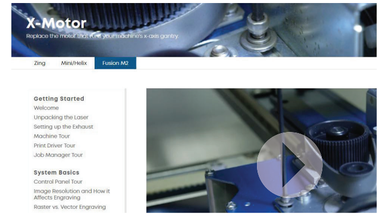
Die Positionierung Ihres Bildes für die Gravur war noch nie so einfach. Mit dem IRIS™-Multikamerasystem des Fusion Edge und des Fusion Pro wird der Lasertisch auf dem Laser Dashboard™ angezeigt, sodass Sie Ihr Bild präzise positionieren und anschließend an den Laser senden können. Die Kamera am Laserkopf des Fusion Pro erfasst Markierungen in Ihrem Motiv, wodurch sich vorgedruckte Teile extrem präzise gravieren lassen. Wenn Sie sich vergewissern möchten, dass Ihre Gravur präzise positioniert ist, überprüfen Sie in der Auftragsvorschau, wo genau Ihr Bild auf dem Produkt graviert wird.

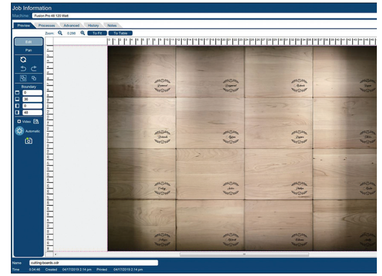
Bis zu 4,2 m/s

Höhere Gravurgeschwindigkeit bedeutet höheren Durchsatz in Ihrem Unternehmen. Epilog fertigt Geräte mit fantastischen Gravurgeschwindigkeiten und schneller Auftragsfertigstellung mit Ergebnissen von allerhöchster Qualität. Das neue Bewegungssteuerungssystem des Fusion Pro ermöglicht dem Laser Spitzengeschwindigkeiten von 4,2 m/s mit einer Beschleunigung von 5 g. Damit lassen sich branchenweit unerreichte Gravurgeschwindigkeiten erzielen. Die extrem robusten Motoren und das für den industriellen Einsatz geeignete Bewegungssteuerungssystem ermöglichen höchste Gravurgeschwindigkeiten bei der hohen Auflösung, die Sie von einem Epilog Laser erwarten.

Epilog Job Manager™

Mit der leistungsstarken Softwaresuite von Epilog lassen sich Designs schnell und einfach positionieren und ebenso das Bild auf dem Monitor duplizieren und Informationen aus unserer Materialdatenbank abrufen. Speichern Sie Ihre Dateien im Job Manager™. So haben Sie Zugriff auf sämtliche Aufträge, die Sie je an den Laser gesendet haben. Organisieren Sie Ihre Aufträge, wiederholen Sie Projekte und vieles mehr.







FUSION MAKER-LASER



FUSION MAKER 12

- CO_2-Laser mit 30 oder 40 Watt
- Arbeitsbereich: 610 x 305 x 197 mm
- Eine IRIS™-Überkopfkamera



FUSION MAKER 24

- CO_2-Laser mit 40 Watt
- Arbeitsbereich: 610 x 610 x 254 mm
- Zwei IRIS™-Überkopfkameras



FUSION MAKER 36

- CO_2-Laser mit 40 oder 50 Watt
- Arbeitsbereich: 914 x 610 x 254 mm
- Zwei IRIS™-Überkopfkameras

Niedrige Kosten, Hohe Leistung

Fusion Maker kombiniert die hochwertigsten Komponenten, Industriequalität und die neuesten Funktionen von Epilog als erstes Lasersystem auf dem Markt, das bei niedrigen Kosten hohe Leistung erbringt.

Egal, ob Sie ein neues Unternehmen gründen, ein etabliertes Unternehmen haben und Ihre Fähigkeiten erweitern möchten oder ein Hobbyist sind – Fusion Maker ist die ideale Wahl!

Fusion Maker enthält die IRIS™-Kamerapositionierungsfunktionen von Epilog, ein Touchscreen-Display, mit dem Sie den Laser vom Gerät aus steuern können, und SAFEGUARD™-Funktionen, mit denen das Gerät frei von Staub und Verschmutzung bleibt, um die Wartung zu reduzieren. Erfahren Sie, warum Fusion Maker eine so aufregende Ergänzung zur Produktreihe von Epilog ist!

Merkmale des Systems

	Maker 12	Maker 24	Maker 36
Qualität aus den USA: entwickelt, konstruiert und gefertigt in Golden, Colorado	•	•	•
Epilog Job Manager™: problemloses Organisieren, Bearbeiten, Speichern und Drucken	•	•	•
3.5G-Systembeschleunigung: hohe Beschleunigung auf die Maximalgeschwindigkeit	•	•	•
IRIS™-Kamerapositionierung: Überkopfkamera für die einfache Motivpositionierung	•	•	•
SAFEGUARD™-Ausstattung: schützt die Mechanik vor Staub und Verschmutzung	•	•	•
Bedienung per Touchscreen: Dateiauswahl, Autofokus und mehr	•	•	•
Air Assist: hält Hitze und brennbare Gase von der Schneideoberfläche fern	•	•	•
Netzwerkoptionen: USB-, Ethernet- und Drahtlosverbindungen	•	•	•
Dauerhafte Auftragsspeicherung: Speichern von häufigen Aufträgen direkt im Lasersystem	•	•	•
Autofokus: stellt den Tisch auf den Fokusabstand ein	•	•	•
Software Suite: Softwarepaket mit Dashboard™ und Job Manager™	•	•	•
CO_2, luftgekühlte Laserröhre aus Metall/Keramik, 10,6 Mikrometer	•	•	•
Luftströmung: optimierter Luftstrom zur effizienten Rauch- und Dampfableitung	•	•	•
Strahlverstärkende Radiance™-Optik: Optik mit höherer Auflösung für detaillierte Gravuren	•	•	•
Rote Leuchtmarkierung: sichtbarer Laserstrahl zur leichteren Positionierung Ihrer Projekte	•	•	•
Auftragsvorschau: schnelle Vorschau der Gravurposition auf dem Material	•	•	•
Super-Silent™-Lüfter: leiser Betrieb für Büroumgebungen	•	•	•
Kompatibel mit Radkranz- und 3-Backenfutter-Drehvorrichtung	•	•	•





FUSION EDGE-LASER



FUSION EDGE 12

- Erhältlich als CO_2- oder Faserlaser
- Faserlaser mit 30 Watt
- CO_2-Laser mit 50 oder 60 Watt
- Arbeitsbereich: 610 x 305 x 178 mm
- Eine IRIS™-Überkopfkamera



FUSION EDGE 24

- Erhältlich als CO_2-Laser
- CO_2-Laser mit 50 oder 60 Watt
- Arbeitsbereich: 610 x 610 x 254 mm
- Zwei IRIS™-Überkopfkameras



FUSION EDGE 36

- Erhältlich als CO_2-Laser
- CO_2-Laser mit 60 Watt
- Arbeitsbereich: 914 x 610 x 254 mm
- Zwei IRIS™-Überkopfkameras

IRIS™-Kamerapositionierung

Positionieren Sie Ihr Motiv mit dem Überkopfkamerasystem des Fusion Edge direkt auf dem Werkstück. Das Motiv lässt sich in wenigen Minuten auf dem Bildschirm duplizieren, auf dem Produkt positionieren und gravieren. Hierbei handelt es sich um das schnellstmögliche Verfahren zur Konfiguration von Motiven.

- Motive per Drag & Drop positionieren
- Motive am Bildschirm duplizieren und anpassen
- Schnell und anwenderfreundlich



Merkmale des Systems

	Edge 12	Edge 24	Edge 36
Qualität aus den USA: entwickelt, konstruiert und gefertigt in Golden, Colorado	•	•	•
Epilog Job Manager™: problemloses Organisieren, Bearbeiten, Speichern und Drucken	•	•	•
5-g-Systembeschleunigung: hohe Beschleunigung auf die Maximalgeschwindigkeit	•	•	•
IRIS™-Kamerapositionierung: Überkopfkamera(s) für die einfache Motivpositionierung	•	•	•
SAFEGUARD™-Ausstattung: schützt die Mechanik vor Staub und Verschmutzung	•	•	•
Bedienung per Touchscreen: Dateiauswahl, Autofokus und mehr	•	•	•
Air Assist: hält Hitze und brennbare Gase von der Schneideoberfläche fern	•	•	•
Netzwerkoptionen: USB-, Ethernet- und Drahtlosverbindungen	•	•	•
Dauerhafte Auftragsspeicherung: Speichern von häufigen Aufträgen direkt im Lasersystem	•	•	•
Autofokus: stellt den Tisch auf den Fokusabstand ein	•	•	•
Software Suite: Softwarepaket mit Dashboard™ und Job Manager	•	•	•
CO_2, luftgekühlte Laserröhre aus Metall/Keramik, 10,6 Mikrometer	•	•	•
oder Faserlaserquelle mit 30 Watt, 1064 nm	•		
Strahlverstärkende Radiance™-Optik: Optik mit höherer Auflösung für detaillierte Gravuren	•	•	•
Luftströmung: optimierter Luftstrom zur effizienten Rauch- und Dampfableitung	•	•	•
Bürstenlose Gleichstrom-Servomotoren mit hoher Geschwindigkeit: anspruchsvolle Gravuraufträge	•	•	•
Rote Leuchtmarkierung: sichtbarer Laserstrahl zur leichteren Positionierung Ihrer Projekte	•	•	•
Auftragsvorschau: schnelle Vorschau der Gravurposition auf dem Material	•	•	•
Abnehmbare Frontblende: Einfacher Zugang zum Abfallgitter	•	•	•
Super-Silent™-Lüfter: leiser Betrieb für Büroumgebungen	•	•	•
Kompatibel mit Radkranz- und 3-Backenfutter-Drehvorrichtung	•	•	•



FUSION PRO-LASER



FUSION PRO 24

- Verfügbar als CO_2-, Faser- oder Dual-Source-Laser
- CO_2-Laser mit 60 oder 100 Watt
- Faserlaser mit 30 Watt
- Dual-Source mit 30 Faser/60 CO_2 oder 50 Faser/100 CO_2
- Arbeitsbereich: 610 x 610 x 228 mm
- Zwei IRIS™-Überkopfkameras
- IRIS-Positionierungskamera



FUSION PRO 36

- Verfügbar als CO_2- oder Dual-Source-Laser
- CO_2-Laser mit 60, 80 oder 100 Watt
- Dual-Source mit 30 Faser/80 CO_2 oder 50 Faser/100 CO_2
- Arbeitsbereich: 914 x 610 x 228 mm
- Zwei IRIS™-Überkopfkameras
- IRIS-Positionierungskamera



FUSION PRO 48

- Verfügbar als CO_2-, oder Dual-Source-Laser
- CO_2-Laser mit 80 oder 120 Watt
- Dual-Source mit 50 Faser / 120 CO_2
- Arbeitsbereich: 1219 x 914 x 311 mm
- Zwei IRIS™-Überkopfkameras
- IRIS-Positionierungskamera

Branchenweit höchste Gravurgeschwindigkeiten

Wir stellen vor: die schnellsten Lasergravursysteme auf dem Markt. Die Lasersysteme der Fusion Pro-Produktlinie zeichnen sich durch hervorragende Leistung und Bildqualität aus. Mit einer Maximalgeschwindigkeit von 165 Zoll (4,2 m) pro Sekunde und einer Beschleunigung von 5 g sind die Fusion Pro-Laser die schnellsten und effizientesten Lasersysteme überhaupt. Ob auf Holz, Kunststoff, beschichtetem Metall oder Glas – mit dem Fusion Pro erhalten Sie beste Gravurergebnisse innerhalb kürzester Zeit.

IRIS™-Kamerapositionierung

Dank der IRIS™-Kamerapositionierung lassen sich Motive im Fusion Pro leichter als je zuvor positionieren. Die Kameras im oberen Bereich liefern eine Vorschau des Materials auf dem Tisch. So können Sie Ihr Motiv präzise positionieren und sicherstellen, dass die Gravur wie gewünscht platziert wird. Mithilfe einer Kamera an der Objektivbaugruppe können Sie Markierungen auf dem Motiv lokalisieren und so präzise schneiden und gravieren.

Merkmale des Systems

	Pro 24	Pro 36	Pro 48
Qualität aus den USA: entwickelt, konstruiert und gefertigt in Golden, Colorado	•	•	•
Hochgeschwindigkeitsgravur: Maximalgeschwindigkeit von 4,2 m/s	•	•	•
5-g-Systembeschleunigung: hohe Beschleunigung auf die Maximalgeschwindigkeit	•	•	•
IRIS™-Kamerapositionierung: Kameras zum Positionieren des Motivs	•	•	•
SAFEGUARD™-Ausstattung: schützt die Mechanik vor Staub und Verschmutzung	•	•	•
Bedienung per Touchscreen: Dateiauswahl, Autofokus und mehr	•	•	•
Luftkühlung und Kompressor: hält Hitze und brennbare Gase von der Schneideoberfläche fern	•	•	•
Fixiertisch mit Vakuumfunktion: Abluftabführung unter dem Tisch	•	•	•
Netzwerkoptionen: USB-, Ethernet- und Drahtlosverbindungen	•	•	•
Dauerhafte Auftragsspeicherung (1GB): Speichern von häufigen Aufträgen direkt im Lasersystem	•	•	•
Autofokus: stellt den Tisch auf den Fokusabstand ein	•	•	•
Software Suite: Softwarepaket mit Dashboard™ und Job Manager™	•	•	•
CO_2, luftgekühlte Laserröhre aus Metall/Keramik, 10,6 Mikrometer	•	•	•
oder Faserlaser	•		
oder Dual-Source-Laser	•	•	•
Strahlverstärkende Radiance™-Optik: Optik mit höherer Auflösung für detaillierte Gravuren	•	•	•
Laminare Luftströmung: optimierter Luftstrom zur effizienten Rauch- und Dampfableitung	•	•	•
Bürstenlose Gleichstrom-Servomotoren mit hoher Geschwindigkeit: anspruchsvolle Gravuraufträge	•	•	•
Rote Leuchtmarkierung: sichtbarer Laserstrahl zur leichteren Positionierung Ihrer Projekte	•	•	•
Auftragsvorschau: schnelle Vorschau der Gravurposition auf dem Material	•	•	•
Hydraulische Klappe für leichten Zugang: frontale Zugangsklappe zum Lasersystem	•	•	•
Super-Silent™-Lüfter: leiser Betrieb für Büroumgebungen	•	•	•
Kompatibel mit Radkranz und 3-Backenfutter	•	•	•
Kompatibel mit Radkranz-Drehvorrichtung	•	•	•



FUSION GALVO-LASER

FUSION GALVO G100

Der Fusion Galvo von Epilog Laser kombiniert schnelles Gravieren von Metallen mit einer schnellen und effizienten Projekteinrichtung. Diese innovative Lasermaschine erzeugt eine Vielzahl von Markierungen auf Metall, darunter tiefe Gravuren, polierte weiße Markierungen und tiefschwarze getemperte Ätzungen.

- Enthält sowohl ein F163- als auch ein F254-Objektiv
- Zwei IRIS™-Überkopfkameras
- Automatisierte Tür
- Touchscreen am Laser



Zwei Objektive, zwei Kameras, zwei Feldoptionen

Der Fusion Galvo verfügt sowohl über F163- als auch F254-Objektive, um nahtlos zwischen einer Gravurfläche von 101 x 101 mm und 152 x 152 mm zu wechseln. Zwei Kameras über dem Gravurfeld passen sich automatisch an das installierte Objektiv an und bieten Ihnen mehr Möglichkeiten, die perfekten Gravurergebnisse zu erzielen, die jedes Mal genau positioniert sind.

Merkmale des Systems

	Galvo G100
Qualität aus den USA: entwickelt, konstruiert und gefertigt in Golden, Colorado	•
Entwerfen Sie Ihr Projekt in AutoCAD und vielen anderen Paketen und drucken Sie Ihr fertiges Design auf dem Epilog Laser-Dashboard.	•
Enthält sowohl ein F163- als auch ein F254-Objektiv	•
Während Sie darauf warten, dass Ihre Arbeit am Laser abgeschlossen ist, richten Sie weitere Projekte im Laser-Dashboard ein	•
IRIS™-Kamerapositionierung: Kamera zum Positionieren des Motivs	•
Bedienung per Touchscreen: Dateiauswahl, Autofokus und mehr	•
Netzwerkoptionen: USB-, Ethernet- und Drahtlosverbindungen	•
Dauerhafte Auftragsspeicherung (1GB): Speichern von häufigen Aufträgen direkt im Lasersystem	•
Autofokus: stellt den Tisch auf den Fokusabstand ein	•
Software Suite: Softwarepaket mit Dashboard™ und Job Manager	•
Faser, 1064 nm	•
Rote Leuchtmarkierung: sichtbarer Laserstrahl zur leichteren Positionierung Ihrer Projekte	•
Auftragsvorschau: schnelle Vorschau der Gravurposition auf dem Material	•
Automatisierte Tür für den schnellen Wechsel von Teilen	•
Ätzen Sie auf einer Gravurfläche von bis zu 152 x 152 mm oder wechseln Sie die Objektive für einen Markierungsbereich von 101 x 101 mm	•
Sie können mehrere Aufträge an den Laser senden und auf dem auswählen, welche ausgeführt werden sollen	•
Ein integrierter Abluftregler schaltet viele gängige Abluftsysteme automatisch ein und aus	•
Kompatibel mit Rotierend	•





ZUBEHÖR

Druckluftkompressor

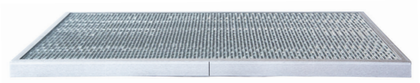
Der optionale Kompressor von Epilog dient zur Verwendung mit der Luftkühlung. Der gleichmäßige Luftstrom über die Schneidfläche senkt die Temperatur und gewährleistet den Abzug brennbarer Gase aus dem Arbeitsbereich. Diese hochwertige Kompressoreinheit führt Luft mit einem Druck von 30 psi (2,07 bar) durch die Luftkühlungsvorrichtung und liefert so die besten Schneideergebnisse auf dem Markt. Vibrationsdämpfende Gummifüße verringern den Geräuschpegel des Kompressors.



Schneidetische

Setzen Sie zum Schneiden von Material den gerasterten Schneidetisch ein. Das Anheben des Materials verhindert, dass die Rückseite beim Schneidvorgang verbrennt.

Für das Schneiden von Materialien mit dem Fusion Pro sind klassische Schneidetische mit Gitter sowie Lamellen-Schneidetische erhältlich.





Gestell

Mit dem Gestell können Sie Ihren Fusion Maker 12 oder Fusion Edge 12 vom Tischgerät in eine freistehende Einheit verwandeln. Dieses optional erhältliche Gestell ist mit hochwertigen Rollen ausgestattet, sodass Sie das Lasersystem mühelos in Ihrem Arbeitsbereich bewegen können. Das Fach eignet sich hervorragend zur Ablage häufig verwendeter Materialien.



Drehvorrichtungen

Drehvorrichtungen ermöglichen das Gravieren zylindrisch geformter Objekte wie Gläser, Flaschen und mehr. Epilog bietet zwei Drehvorrichtungstypen an. Die Standard-Drehvorrichtung eignet sich perfekt für diverse zylindrisch geformte Objekte wie Gläser, Becher oder Weinflaschen. Für anspruchsvollere Anwendungen, bei denen Sie zylindrische oder unregelmäßig geformte, nicht zylinderförmige Objekte mechanisch einspannen müssen, bieten wir die Drehvorrichtung mit 3 Spannelementen an.





Optionale Linsen

1,5-Zoll-Linse: Gravieren mit höchster Auflösung
Die standardmäßige 2,0-Zoll-Linse sorgt zwar für erstaunliche Details, unsere Baugruppe mit 1,5-Zoll-Linse wurde jedoch für das Gravieren mit höchster Auflösung und das Gravieren extrem kleiner Schriftarten entwickelt.

4,0-Zoll-Linse: Schneiden von dicken Materialien und in tiefen Bereichen
Die 4,0-Zoll-Linse erzeugt einen fokussierten Strahl über eine längere vertikale Distanz hinweg – ideal für das Gravieren eines vertieften Bereichs in einem Produkt, beispielsweise einer Schale oder einem Teller. Das Objektiv ist dank des verlängerten Laserstrahls außerdem optimal zum Schneiden sehr dicker Materialien geeignet.



Pin-Schneidetisch

Dieser Schneidetisch verfügt über bewegliche Stifte, hebt Materialpartien beim Schneiden an und stützt diese. So erzielen Sie mit Ihrem Laser absolut glatte Schnittkanten. Das IRIS™ Kamerasystem des Fusion Pro zeigt Ihnen die Positionen der einzelnen Stifte präzise an und ermöglicht herausragende Ergebnisse.



TECHNISCHE DATEN



Fusion Maker 12 (CO_2)



Fusion Maker 24 (CO_2)



Fusion Maker 36 (CO_2)



Fusion Edge 12 (CO_2)

Fusion Edge 12 (Faser)



Fusion Edge 24 (CO_2)



Fusion Edge 36 (CO_2)

Arbeitsbereich	610x305mm	610x610mm	914x610mm	610x305mm		610x610mm	914x610mm
Max. Materialdicke	178mm	254mm	254mm	178mm		254mm	254mm
Laserröhren – Leistung	30 oder 40 Watt, CO_2, luftgekühlt, Metall-/Keramikröhre, 10,6 Mikrometer	40 Watt, CO_2, luftgekühlt, Metall-/Keramikröhre, 10,6 Mikrometer	40 or 50 Watt, CO_2, luftgekühlt, Metall-/Keramikröhre, 10,6 Mikrometer	50 oder 60 Watt, CO_2, luftgekühlt, Metall-/Keramikröhre, 10,6 Mikrometer	30 Watt, Faser, luftgekühlt mit Kollimator. 1064 nm. Strahlqualität: M2 < 1,1	50 or 60 Watt, CO_2, luftgekühlt, Metall-/Keramikröhre, 10,6 Mikrometer	60 Watt, CO_2, luftgekühlt, Metall-/Keramikröhre, 10,6 Mikrometer
Software	Laser Dashboard™, Epilog Job Manager™						
Speicher	Mehrere Dateien bis zu 1 GB. Gravieren Sie Dateien jeder Größe						
Bewegungssteuerung	Hochgeschwindigkeits-Schrittmotoren			Bürstenlose Gleichstrom-Servomotoren mit hoher Geschwindigkeit in einem kontinuierlichen Regelkreis mit linearem und rotierendem Inkrementalgeber für präzises Positionieren			
X-Achsen-Lager	Selbstschmierende Lager aus geschliffenem und poliertem Edelstahl mit Teflonbeschichtung						
Riemen	Doppelt breite Präzisionsantriebsriemen aus Advanced-B-Style-Kevlar						
Auflösung	Benutzergesteuert von 75 bis 1200 dpi						
Geschwindigkeit und Leistung	1,5 m/s mit 3,5G-Beschleunigung. Computergesteuert in 0,001-Schritten bis 100 %. Farbzuweisung zur Verknüpfung von Geschwindigkeit, Leistung, Frequenz und Raster-/Vektormodus			3,05 m pro Sekunde mit einer Beschleunigung von 5 g. Computergesteuert in 0,001-Schritten bis 100 %. Farbzuweisung zur Verknüpfung von Geschwindigkeit, Leistung, Frequenz und Raster-/Vektormodus			
Druckschnittstelle	USB- und 10Base-T-Ethernet-Anschlüsse sowie Drahtlosverbindung. Kompatibel mit Windows 7/8/10/11						
Abmessungen (B x T x H)	1003x673x455mm	1055x834x967mm	1359x833x966mm	1003x673x455mm		1055x834x967mm	1359x833x966mm
Gewicht	63kg	102kg	117kg	63kg		102kg	117kg
Elektrisch	Stromversorgung mit automatischer Umschaltung für 110 bis 240 Volt, 50 oder 60 Hz, einphasig						
Lüftungssystem	Externer Abluftkanal mit 350–400 (CFM 595– 680m^3/h) oder internes Filtersystem erforderlich. Ausgangsanschluss mit einem Durchmesser von 102 mm vorhanden.						
Klasse	Laserprodukt der Klasse 2 – 1 mW CW, MAX. 600–700 nm						



Fusion Pro 24 (CO_2)

Fusion Pro 24 (Faser/Dual)



Fusion Pro 36 (CO_2)

Fusion Pro 36 (Dual)



Fusion Pro 48 (CO_2)

Fusion Pro 48 (Dual)



Fusion Galvo G100 (Faser)

610x610mm		914x610mm			1219x914mm			F163: 101x101mm F254: 152x152mm	
228mm					311mm			F163: 254mm F254: 152mm	
60 or 100 Watt, CO_2, luftgekühlt, Metall-/Keramikröhre, 10,6 Mikrometer	Fiber: 30 Watt, Faser, luftgekühlt mit Kollimator. 1064 nm. Strahlqualität: M2 < 1,1 Dual: 60 Watt CO2 und 30 Watt Faser. 100 Watt CO2 und 50 Watt Faser	60, 80 or 100 Watt, CO_2, luftgekühlt, Metall-/Keramikröhre, 10,6 Mikrometer	Faser, luftgekühlt mit Kollimator. 1064 nm. Strahlqualität: M2 < 1,1 Dual: 80 Watt CO_2 und 30 Watt Faser. 100 Watt CO_2 und 50 Watt Faser		80 or 120 Watt, CO_2, luftgekühlt, Metall-/Keramikröhre, 10,6 Mikrometer	Watt, Faser, luftgekühlt mit Kollimator. 1064 nm. Strahlqualität: M2 < 1,1 Dual: 120 Watt CO_2 und 50 Watt Faser		30-Watt-gepulste, 30-Watt-MOPA- oder 60-Watt-MOPA-Faserkonfigurationen	
Laser Dashboard™, Epilog Job Manager™									
Mehrere Dateien bis zu 1 GB. Gravieren Sie Dateien jeder Größe									
Bürstenlose Gleichstrom-Servomotoren mit hoher Geschwindigkeit in einem kontinuierlichen Regelkreis mit linearem und rotierendem Inkrementalgeber für präzises Positionieren								--	
Selbstschmierende Lager aus geschliffenem und poliertem Edelstahl mit Teflonbeschichtung Doppelblöcke auf der X-Achse für höhere Steifigkeit								--	
Doppelt breite Präzisionsantriebsriemen aus Advanced-B-Style-Kevlar								--	
Benutzergesteuert von 75 bis 1200 dpi									
4,2 m pro Sekunde mit einer Beschleunigung von 5 g. Computergesteuert in 0,001-Schritten bis 100 %. Farbzuweisung zur Verknüpfung von Geschwindigkeit, Leistung, Frequenz und Raster-/Vektormodus								--	
USB- und 10Base-T-Ethernet-Anschlüsse sowie Drahtlosverbindung. Kompatibel mit Windows 7/8/10/11									
1055x834x967mm		1359x833x1029mm			1794x1304x1086mm Ohne Sockel: 863mm			711x584x787mm (Tür geschlossen) 711x584x940mm (Tür offen)	
108kg		124kg			295kg			59.5kg	
Stromversorgung mit automatischer Umschaltung für 110 bis 240 Volt, 50 oder 60 Hz, einphasig					220/240 Volt, 50 oder 60 Hz, einphasig			110 bis 240 Volt, 50 oder 60 Hz, einphasig	
Externer Abluftkanal mit 350–400 (CFM 595– 680m^3/h) oder internes Filtersystem erforderlich. Ausgangsanschluss mit einem Durchmesser von 102 mm vorhanden					Zwei Abzugsanschlüsse oben. Ein Anschluss unten. 735 CFM Gesamtleitung. Alle Anschlüsse mit einem Durchmesser von 102 mm.			450-650 CFM (764-1104 m3/Std.) Alle Anschlüsse mit einem Durchmesser von 102 mm	
Laserprodukt der Klasse 2 – 1 mW CW, MAX. 600–700 nm									

Technische Daten und Produktkonfigurationen können ohne Vorankündigung geändert werden.



EpilogLaser

+31 (0)30 760 2998 | bv@epiloglaser.com | Duwboot 1, 3991 CD, Houten, Netherlands



