



**Epilog**Laser



Made in **USA**

[EPILOGLASER.COM/JP](http://EPILOGLASER.COM/JP)

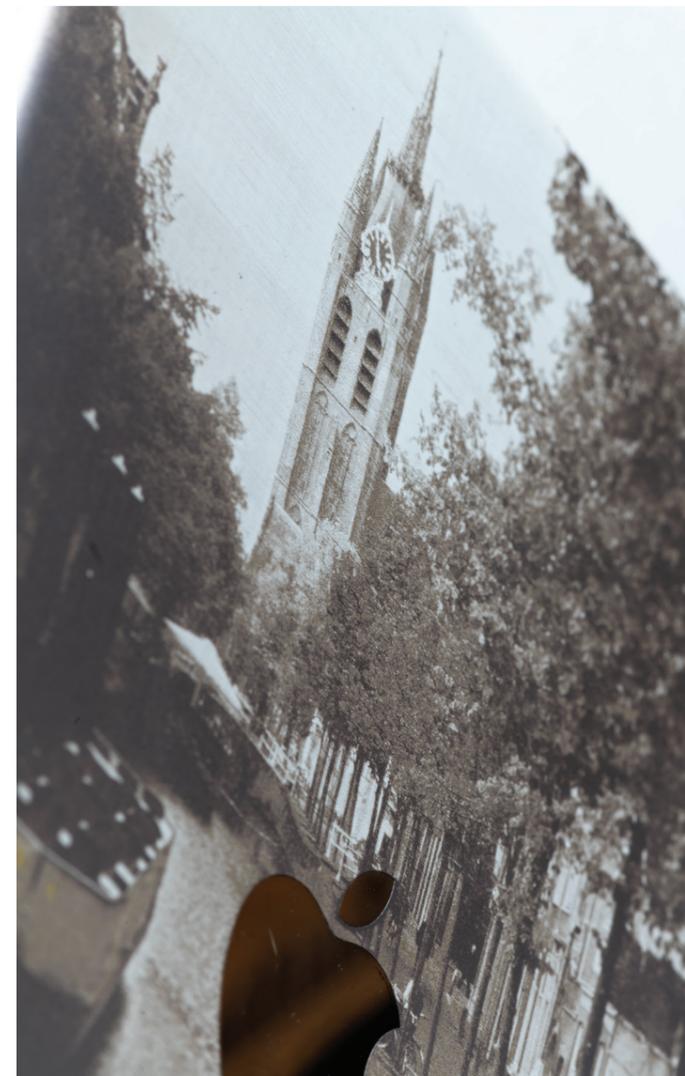
# 30年以上の経験



1988年、Epilog Laserの画期的なシステムは、レーザー加工技術が優れているというだけでなく、企業の規模に関係なくレーザーが使用できるため、世界の注目を集めました。

私たちは革新者です。私たちはエンジニアです。私たちは問題を解決します。私たちは、ロッキー山脈のふもとにあるコロラド州ゴールデンのグローバル本社から、業界で最高品質かつ最速のレーザーシステムをお届けします。

オランダとカナダに企業オフィスを設置し、私たちの世界的なプレゼンスは成長を続けています。今では、さらに多くの場所に拠点を置き、最高レベルのサポートと利便性を提供しています。最寄りの代理店による実践的なデモンストレーションをスケジュールし、業界最高の彫刻速度、最も詳細なエッチング、高速で正確な切断でEpilog Laserがお客様のビジネスにどのように役立つかを確認するには、私たちにお問い合わせください。Epilog Laserが、お客様のビジネスをどのように変革できるかをご覧ください。



# レーザーを選ぶ

## CO<sub>2</sub>：汎用性

CO<sub>2</sub>レーザーシリーズでは、多様な素材を彫刻・切断できます。CO<sub>2</sub>レーザーシステムは、木材、アクリル、ゴム、プラスチックなど様々な素材に彫刻できます。

	彫刻	切断
木材	・	・
アクリル	・	・
ガラス	・	
被覆金属	・	
セラミック	・	
デルリン	・	・
布	・	・
レザー	・	・
大理石	・	
マットボード	・	・
メラミン	・	・
紙	・	・
マイラー	・	・
段ボール	・	・
ゴム	・	・
ベニヤ板	・	・
グラスファイバー	・	・
塗装金属	・	
タイル	・	
プラスチック	・	・
コルク	・	・
MDF	・	・
アルマイトアルミニウム	・	
ツイル	・	・
ステンレス鋼	✖	
真鍮	✖	
チタン	✖	
地金	✖	

✖CO<sub>2</sub>レーザーは、金属マーキング剤を施した地金にマークできます。

## ファイバー：金属エッチング

空冷式イッテルビウムファイバーレーザー光源を搭載し、金属への直接彫刻/マーキング、工業用プラスチックのマーキングに理想的なシステムです。

適合素材:

ABS (黒/白)  
アルミニウム6061  
アルミニウム、黄色クロメート  
アルマイトアルミニウム  
Bayers bayblend FR110  
真鍮  
ブラッシュドアルミニウム  
カーボンファイバー  
カーボンナノチューブ  
セラミック  
セラミック、金属メッキ  
コバルトクロム合金  
銅  
DAP-フタル酸ジアリル  
着色デルリン (黒/茶)  
GEプラスチックポリカーボネート樹脂  
ハードコートアルマイト  
各種インコネル金属  
リン酸鉄コーティング  
機械工具鋼材  
マグネシウム  
マクロロン  
マクロロン2807  
モリブデン

ニッケルメッキ1215軟鋼  
ニッケルメッキ真鍮  
ニッケルメッキ金  
ニッケルメッキコバルト  
ニッケルメッキ鋼  
ナイロン  
PEEK、白&ガラス入り  
ポリブチレンテレフタレート  
ポリカーボネート (黒/白)  
ポリカーボネート樹脂121-R  
ポリスルホン  
Rynite PET  
Santoprene  
シリコンカーバイド  
シリコン鋼  
シリコンウェハー  
ステンレス鋼303  
ステンレス鋼17-4 PH  
鋼材4043  
鋼材、工作機械用  
テフロン、ガラス入り  
各種インコネル合金  
亜鉛メッキ軟鋼  
その他いろいろ!

# 彫刻 - 切断 - マーキング

電子機器の彫刻  
木材の彫刻&切断  
大理石と石のエッチング  
アクリル&木製看板  
ネームプレート&文房具  
結婚式の記念品  
販促品  
ガラスエッチング  
スポーツ用品

クリスマスオーナメント  
企業&スポーツの賞  
設計模型  
オリジナルギフト  
グリーティングカード  
ギターインレイ  
カスタムジュエリー  
アクリルの飾り額  
フォトフレーム

3D模型  
象嵌看板  
写真彫刻  
バーコード彫刻  
刻印入りデニムジーンズ  
部品のロゴ彫刻  
エッチング入り名刺  
工具名入れ  
医療部品マーキング

ノートパソコンのカスタマイズ  
紙製の招待状  
大理石の床  
布エッチング  
記念碑  
室内装飾  
キャビネット  
製品マーキング  
工業用エッチング

携帯電話カスタマイズ  
ペット用ネームタグ  
アプリケ  
玩具&ゲーム  
写真アルバム  
ワインボトルエッチング  
刻印入りの鏡  
写真エッチング  
その他いろいろ

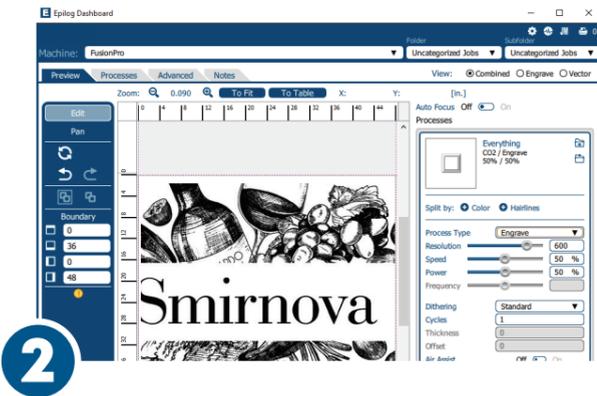


# 簡単なプロジェクト設定

デザインから完成品まで



1 お気に入りのグラフィックデザインソフトウェアでグラフィックをデザインします。



2 デザインをEpilog Laser Dashboard™ に印刷します。



3 設定を選択してデザインの彫刻または切断を始めてください。

## 素材設定ライブラリ

最初に、Epilogの素材設定ライブラリで、ほとんどの素材に最適な設定を見つけます。このパラメーターライブラリは、素材をテストして、レーザーシステムで使用するのに最適な設定を見つけることによって作成されました。お好みの設定を見つけた場合、または特別な素材をレーザーで使用する場合は、カスタム設定を保存します。すると、ボタンに触れるだけで、お気に入りのレーザーパラメーターにいつでもアクセスできます。

## オンライントレーニング

無料のオンライントレーニングスイート、[training.epiloglaser.com](http://training.epiloglaser.com)でマシンを登録し、プロジェクトのセットアップなどに関する最新のヒントやコツを学びましょう。プロジェクトの設定方法のウォークスルーデモンストレーション、マシンのメンテナンスに関する記事、サポートビデオの充実したライブラリを備えた、Epilog Laser Training Suiteは、お客様のレーザーシステムを最大限に活用する方法を学ぶためのオンラインマニュアルです。

## IRIS™ カメラ位置決め & ジョブトレース

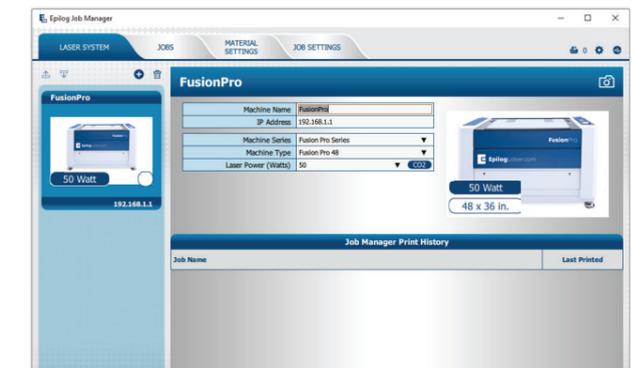
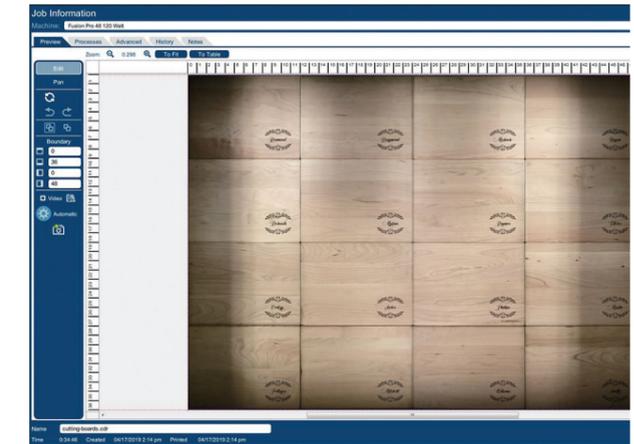
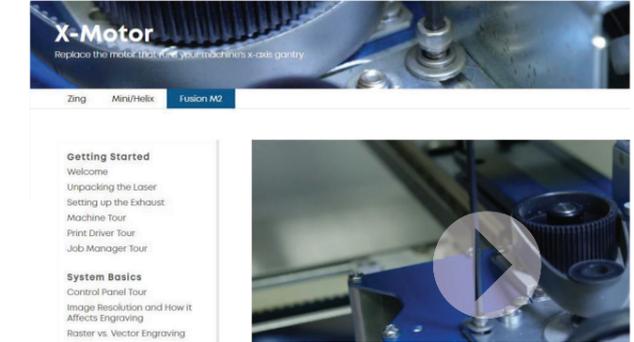
彫刻用に画像を配置するのが、これまでになく簡単になりました。Fusion ProのIRIS™ マルチカメラシステムは、Laser Dashboard™ で画面にレーザーのテーブルを表示し、画像を正確に配置してからレーザーに印刷できます。彫刻が正確に配置されるようにするため、インスタントジョブトレースを実行して、製品の画像がどこに彫刻されるかを正確に確認できます。

## 最速の彫刻スピード: 最大4.2 m/s

高速彫刻により、ビジネスのスループットが向上します。Epilogは、最高品質の結果を提供しながら、非常に短い彫刻時間と最も速いターンアラウンドスピードを備えたマシンの作成に誇りを持っています。Fusion Proの新しいモーション制御システムにより、レーザーは最高速度4.2 m/sに達し、5 gの加速度で業界最速の彫刻が可能になります。非常に堅牢なモーターと工業向けに設計されたモーション制御システムにより、Epilogレーザーに期待される高解像度を提供しながら、最高の彫刻速度に到達できます。

## Epilog Software Suite™

Epilogの強力なソフトウェアスイートでは、ネットワークを配置し、画面上に画像を複製し、迅速かつ簡単に当社の素材データベースにアクセスできます。ファイルをJob Managerに保存すると、レーザーに送信したジョブにアクセスできるようになります。ジョブの整理やプロジェクトの再実行などが可能です。



# FUSION MAKER レーザー



## FUSION MAKER 12

- ・ 30、40W CO<sub>2</sub>レーザー
- ・ 610 x 305 x 178 mm のワークエリア
- ・ IRIS™シングルオーバーヘッドカメラ



## FUSION MAKER 24

- ・ 40W CO<sub>2</sub>レーザー
- ・ 610 x 610 x 254 mmのワークエリア
- ・ IRIS™2カメラシステム



## FUSION MAKER 36

- ・ 40、50W CO<sub>2</sub>レーザー
- ・ 914 x 610 x 254 mmのワークエリア
- ・ IRIS™2カメラシステム

## 低コスト、高性能

Epilog Laserの新製品、Fusion Makerは、最高品質のコンポーネント、産業用ビルド品質、Epilogの最新機能を組み合わせた、市場初の低コスト、高性能レーザーシステムです。

新しくビジネスを始める方にも、すでに確立したビジネスの可能性を広げたい方にも、趣味でお使いになる方にも、Fusion Makerは理想的な製品です。

Fusion Makerには、EpilogのIRIS™カメラポジショニング機能、マシンからレーザーをコントロールできるタッチスクリーンディスプレイ、マシンをクリーンで埃のない状態に保つSAFEGUARD™機能があり、メンテナンスの手間が省けます。Fusion MakerがEpilogの製品ラインナップに加わった理由をご覧ください。

## システムの特徴

	Maker 12	Maker 24	Maker 36
高品質な米国製：コロラド州ゴールデンにて設計、開発、製造しています。	・	・	・
Epilog Job Manager™：管理&ワークフローソフトウェア-整理や編集、保存、印刷を簡単に	・	・	・
3.5gのシステム加速度：最高速度まで瞬時に加速	・	・	・
IRIS™カメラ位置決め：オーバーヘッドカメラでアートワークの位置を決定	・	・	・
SAFEGUARD™機能：機構を今まで以上にクリーンでほこりのない状態に保ちます	・	・	・
タッチスクリーン制御：ファイル選択、オートフォーカスなど	・	・	・
エアアシスト：切断面の熱や可燃性ガスを除去します。	・	・	・
ネットワーク選択：USB接続、イーサネット接続、ワイヤレス接続で可能	・	・	・
永続ジョブストレージ（1GB）：マシンで最も実行されているジョブを保持します	・	・	・
オートフォーカス：自動的にテーブルを正しい焦点距離に合わせます	・	・	・
ソフトウェアスイート：Dashboard™およびJob Manager™ソフトウェアパッケージ	・	・	・
CO <sub>2</sub> 、空冷式、メタル/セラミックレーザー管、10.6 μm	・	・	・
エアフロー：煙と蒸気を最も効率的に除去し、マシン内の空気の流れをスムーズに	・	・	・
Radiance™ビーム強化レンズ：詳細な彫刻を実現する高解像度光学システム	・	・	・
赤色ポインター：目に見える赤色のレーザーで位置合わせが楽にできます。	・	・	・
ジョブトレース：素材のどこにジョブが刻まれるかをすばやく確認できます。	・	・	・
Super-Silent™冷却ファン：事務所での使用にも対応できる、低騒音のファン動作。	・	・	・
リムスタイルと3-Jaw Chuckロータリーに対応	・	・	・
高速ステップモーター：高精度な高速彫刻を実現	・	・	・



# FUSION EDGE レーザー



## FUSION EDGE 12

- 50、60W CO<sub>2</sub>レーザー
- 30Wファイバーレーザー
- 610 x 305 x 178 のワークエリア
- IRIS™シングルオーバーヘッドカメラ



## FUSION EDGE 24

- 50、60W CO<sub>2</sub>レーザー
- 610 x 610 x 254 mm のワークエリア
- IRIS™2カメラシステム



## FUSION EDGE 36

- 60W CO<sub>2</sub>レーザー
- 914 x 610 x 254 mm のワークエリア
- IRIS™2カメラシステム

## IRIS™ カメラシステム搭載：

Fusion Edge 12、24、36で構成されるEdgeシリーズの全機種には、Epilogの革新的なIRIS™ カメラシステムが搭載され、彫刻テーブルの画像がリアルタイムで提供されることで、独特な形状のアイテムでも迅速かつ正確にアートワークを配置できます。



## システムの特徴

	Edge 12	Edge 24	Edge 36
高品質な米国製：コロラド州ゴールデンにて設計、開発、製造しています。	•	•	•
Epilog Job Manager™：管理&ワークフローソフトウェア-整理や編集、保存、印刷を簡単に	•	•	•
5gのシステム加速度：最高速度まで瞬時に加速	•	•	•
IRIS™カメラ位置決め：オーバーヘッドカメラでアートワークの位置を決定	•	•	•
SAFEGUARD™機能：機構を今まで以上にクリーンでほこりのない状態に保ちます	•	•	•
タッチスクリーン制御：ファイル選択、オートフォーカスなど	•	•	•
エアアシスト：切断面の熱や可燃性ガスを除去します。	•	•	•
ネットワーク選択：USB接続、イーサネット接続、ワイヤレス接続で可能	•	•	•
永続ジョブストレージ (1GB)：マシンで最も実行されているジョブを保持します	•	•	•
オートフォーカス：自動的にテーブルを正しい焦点距離に合わせます	•	•	•
ソフトウェアスイート：Dashboard™およびJob Manager™ ソフトウェアパッケージ	•	•	•
CO <sub>2</sub> 、空冷式、メタル/セラミックレーザー管、10.6 μm	•	•	•
ファイバーレーザー	•		
Radiance™ビーム強化レンズ：詳細な彫刻を実現する高解像度光学システム	•	•	•
エアフロー：煙と蒸気を最も効率的に除去し、マシン内の空気の流れをスムーズに	•	•	•
高速、ブラシレスDCサーボモーター：高速での厳しい彫刻作業に耐えます。	•	•	•
赤色ポインター：目に見える赤色のレーザーで位置合わせが楽にできます。	•	•	•
ジョブトレース：素材のどこにジョブが刻まれるかをすばやく確認できます。	•	•	•
Super-Silent™冷却ファン：事務所での使用にも対応できる、低騒音のファン動作。	•	•	•
リムスタイルと3-Jaw Chuckロータリーに対応	•	•	•

# FUSION PRO レーザー



## FUSION PRO 24

- ・ CO<sub>2</sub>とファイバーレーザーいずれか、または同時搭載可能
- ・ 60、100 W CO<sub>2</sub>レーザー
- ・ 30Wファイバーレーザー
- ・ 30本のファイバー / 60 CO<sub>2</sub> または 50本のファイバー / 100 CO<sub>2</sub> のデュアルレーザー
- ・ 610 x 610 x 228 mmのワークエリア
- ・ IRIS™2カメラシステム



## FUSION PRO 36

- ・ CO<sub>2</sub>またはデュアルソースで利用可能
- ・ 60、80、100 W CO<sub>2</sub>レーザー
- ・ 30本のファイバー / 80 CO<sub>2</sub> または 50本のファイバー / 100 CO<sub>2</sub> のデュアルレーザー
- ・ 914 x 610 x 228 mmのワークエリア
- ・ IRIS™2カメラシステム



## FUSION PRO 48

- ・ CO<sub>2</sub>またはデュアルソースで利用可能
- ・ 80、120 W CO<sub>2</sub>レーザー
- ・ 50本のファイバー / 120 CO<sub>2</sub> のデュアルレーザー
- ・ 1219 x 914 x 311 mmのワークエリア
- ・ IRIS™2カメラシステム

## 業界で最高速度の彫刻

市場で最速のレーザー彫刻システムをご紹介します。パフォーマンスと画質は、Fusion Proシリーズのレーザーシステムの中心です。最高速度 4.2m/s、加速度5gのFusion Proレーザーは、最も高速で生産性の高いレーザーシステムです。木材、プラスチック、被覆金属、ガラスのいずれを彫刻する場合でも、Fusion Proを使用すると、競合システムよりも短時間で、より多くの製品を生産できます。

## IRIS™カメラ位置決め

Fusion Proの新しいIRIS™カメラ位置決め機能により、アートワークの位置決めが、これまでになく簡単になりました。オーバーヘッドカメラが、テーブルに置かれた素材を表示します。アートワークを正確に配置し、レーザーが彫刻する場所を正確に知ることができます。アートワークを画面にドラッグアンドドロップして、どれほど不規則な形の物体にもアートワークを正確に配置できます。

## システムの特徴

	Pro 24	Pro 36	Pro 48
高品質な米国製：コロラド州ゴールデンにて設計、開発、製造しています	・	・	・
高速彫刻：最大速度4.2 m/s	・	・	・
5gのシステム加速度：最高速度までの高速加速	・	・	・
IRIS™カメラ位置決め：オーバーヘッドカメラとキャリッジのカメラでアートワークを位置決め	・	・	・
SAFEGUARD™機能：機構をよりクリーンでほこりのない状態に保ちます	・	・	・
タッチスクリーン制御：ファイル選択、オートフォーカスなど	・	・	・
エアアシストとコンプレッサ：切断面の熱や可燃性ガスを除去します	・	・	・
真空保持テーブル：テーブルの下を排気します	・	・	・
ネットワーク選択：USB接続、10Base-Tイーサネット接続、Windows 7/8/10に対応。	・	・	・
永続ジョブストレージ（1 GB）：マシンで最も実行されているジョブを保持します	・	・	・
オートフォーカス：自動的にテーブルを正しい焦点距離に合わせます	・	・	・
ソフトウェアスイート：Dashboard™およびJob Managerソフトウェアパッケージ	・	・	・
50、60、80、120W CO <sub>2</sub> 、空冷式、メタル/セラミックレーザー管、10.6μm	・	・	・
ファイバーレーザー光源、1064 nm	・		
またはデュアルソース構成	・	・	・
Radiance™ビーム強化レンズ：詳細な彫刻を実現する高解像度光学システム	・	・	・
層流エアフロー：最も効率的に煙と蒸気を除去するための流線形エアフロー	・	・	・
高速、ブラシレスDCサーボモーター：高速での厳しい彫刻作業に耐えます。	・	・	・
赤色ポインター：目に見える赤色のレーザーで位置合わせが楽にできます。	・	・	・
ジョブトレース：素材のどこにジョブが刻まれるかをすばやく確認できます。	・	・	・
イーザーアクセスフロントドア：レーザーシステムへの出し入れが簡単です。	・	・	・
Super-Silent™冷却ファン：事務所での使用にも対応できる、低騒音のファン動作。	・	・	・
リムスタイルのロータリーに対応	・	・	・



# FUSION GALVO レーザー

## FUSION GALVO G100

金属のコンパクトで効率的なエッチングとマーキング。バーコード、ロゴ、シリアルナンバーなどをエッチングします。

- 101x101 mmと152x152 mmの彫刻用レンズが含まれています。
- IRIS™2カメラシステム
- 自動ドア
- リーズナブルな価格の金属エッチング機
- タッチスクリーン表示パネル



## 二つのレンズ、二つのカメラ、二つのフィールドの選択

フュージョン・ギャルポには、F163レンズとF254レンズの両方が含まれており、101.6 x 101.6 mmと152.4 x 152.4 mmの彫刻エリア間をシームレスに移動することができます。彫刻フィールドの上には2つのカメラがあり、インストールされたレンズに自動的に調整され、毎回正確に位置づけられた完璧な彫刻結果を実現するためのさらなる選択肢を提供します

## システムの特徴

	Galvo G100
高品質な米国製：コロラド州ゴールデンにて設計、開発、製造しています	•
ソフトウェアインターフェース：ほとんどのCADおよびグラフィックソフトウェアパッケージからエピログダッシュボード™に印刷します。	•
複数のレンズが含まれています：F163とF254の交換可能なレンズから選んでください。	•
レーザーが稼働している間に次のプロジのデザインを行ってください。	•
IRIS™カメラ位置決め：オーバーヘッドカメラでアートワークの位置を決定	•
タッチスクリーン制御：ファイル選択、オートフォーカスなど	•
ネットワーク選択：USB接続、10Base-Tイーサネット接続、Windows 7/8/10に対応。	•
永続ジョブストレージ（1GB）：マシンで最も実行されているジョブを保持します	•
オートフォーカス：自動的にテーブルを正しい焦点距離に合わせます	•
ソフトウェアスイート：Dashboard™およびJob Managerソフトウェアパッケージ	•
ファイバーレーザー光源、1064 nm	•
赤色ポインター：目に見える赤色のレーザーで位置合わせが楽にできます。	•
ジョブトレース：素材のどこにジョブが刻まれるかをすばやく確認できます。	•
自動機械式ドア：仕事が始まると自動的に閉まり、終わると自動的に開きます。	•
フィクスチャープレート：内蔵、ネジ付きのフィクスチャープレート	•
複数のファイル：レーザーに送信したすべてのファイルから選択してください	•
インテグレートドエキゾーストコントローラー：多くの人気のある排気システムのオンとオフを自動的にサイクルします	•
リムスタイルのロータリーに対応	•



# 付属品

## エアコンプレッサ

Epilogのオプションのエアコンプレッサは、レーザーシステムに付属するエアアシスト機能と連携できます。切断する位置に一定の圧力の空気を吹き付けて、ワークエリアの熱や可燃性ガスを抑えます。この高品質なエアコンプレッサユニットで、2.07バールの空気をエアアシスト構造を通じて吹き付け、きれいな切断面を実現します。ゴム製足が振動を抑制し、コンプレッサの騒音を軽減します。

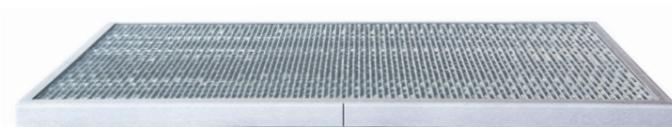
## 切断テーブル

素材の切断加工の際に、グリッド切断テーブルを組み込みます。切断する素材を持ち上げて支持できるため、背面での焼き付きを防ぐことができます。

Fusion Proで材料を切断するには、従来の切断グリッドテーブルまたはスラットテーブルを選択します。

## ロータリーアタッチメント

ガラス、ボトルなど円柱状のアイテムにもレーザーで彫刻できるようになります。Epilogではロータリーアタッチメントを2種類提供しています。スタンダードのリムスタイルロータリーはガラス、マグカップ、ワインボトルなどの汎用的な円柱状の素材に適しています。3-Jaw Chuckロータリーアタッチメントは、円柱状や不規則な形状のアイテムを機械的にクランピングして固定する必要がある場合など、より複雑な用途に適しています。



## レンズオプション

38 mmレンズ：高解像度での彫刻

標準の51 mmレンズでも驚くほど鮮明ですが、38 mmレンズ構造は、最高解像度の彫刻や非常に小さいフォントのエッチングができるように設計されています。

102 mmレンズ：より厚い素材や内側の深い領域の切断

102 mmレンズは、より長い垂直距離でビームの焦点を保つことができ、ボウルや皿の内側など、陥凹部への彫刻に最適です。このレンズは、より長いビームで非常に厚い材料を切断するのにも役立ちます。

## スタンド

スタンドをMiniまたはFiberMark S2に追加して、デスクトップレーザーを自立型ユニットに変更できます。このオプションのスタンドは、高品質の車輪を備えており、レーザーシステムをワークエリア内で簡単に移動できます。棚は、最も使用される素材を保管するのに最適な場所です。

## ピンテーブル

ピンテーブルには、可動ピンが組み込まれており、切断中に素材を持ち上げ支持します。これにより、レーザーマシンによる最もきれいなレーザー切断面を実現できます。Fusion ProのIRIS™カメラシステムと共にピンテーブルを使用して、レーザーシステムで最高品質の切断を行うために各ピンの正確な位置を視覚的に表現できます。



# 技術仕様



Fusion Maker 12 (CO<sub>2</sub>)   Fusion Maker 24 (CO<sub>2</sub>)   Fusion Maker 36 (CO<sub>2</sub>)   Fusion Edge 12 (CO<sub>2</sub>)   Fusion Edge 12 (ファイバ)   Fusion Edge 24 (CO<sub>2</sub>)   Fusion Edge 36 (CO<sub>2</sub>)

ワークエリア	610x305mm	610x610mm	914x610mm	610x305mm	610x610mm	914x610mm	
素材の最大厚	178mm	254mm	254mm	178mm	254mm	254mm	
レーザー管のワット数	30Wまたは40W、CO <sub>2</sub> 、空冷式、金属/セラミック管、10.6マイクロメートル	40W、CO <sub>2</sub> 、空冷式、金属/セラミック管、10.6マイクロメートル	40Wまたは50W、CO <sub>2</sub> 、空冷式、金属/セラミック管、10.6マイクロメートル	40Wまた50W、CO <sub>2</sub> 、空冷式、金属/セラミック管、10.6マイクロメートル	30W、ファイバー、空冷式、コリメータを含む。1064 nm.ビーム品質：M2<1.1	50Wまたは60W、CO <sub>2</sub> 、空冷式、金属/セラミック管、10.6マイクロメートル	60W、CO <sub>2</sub> 、空冷式、金属/セラミック管、10.6マイクロメートル
ソフトウェア	Laser Dashboard™, Epilog Job Manager™						
メモリー	1GBまでの複数のファイル。任意のファイルサイズを彫刻						
モーション制御	高速ステッピングモーター			速・連続ループ・ブラシレスDCサーボモーターは、x軸において、ロータリーエンコーディング技術を使用して正確な位置決めを行います。			
X軸ベアリング	研削、研磨処理、テフロン加工を施したステンレス製自己潤滑性ベアリング						
ベルト	先進Bスタイル倍幅ケブラー高精度駆動ベルト。						
解像度	任意可変75 ~ 1200dpi						
スピードとパワー	3.5G加速で1.5m/s。コンピューターにより0.001単位で最大100%制御。カラーマッピング機能により、スピード、出力、周波数、ラスター/ベクターモードの設定			5G加速で3.05m/s。コンピューターにより0.001単位で最大100%制御。カラーマッピング機能により、スピード、出力、周波数、ラスター/ベクターモードの設定			
プリントインタフェース	USB、ワイヤレス、10Base-Tイーサネット接続。Windows 7/8/10/11に対応						
サイズ	1003x673x455mm	1055x834x967mm	1359x833x966mm	1003x673x455mm	1055x834x967mm	1359x833x966mm	
重量	63kg	102kg	117kg	63kg	102kg	117kg	
電気仕様	自動切替電源 100-240ボルト、50または60Hz、単相。100-120ボルトで13アンペア (最大)。6.5アンペア (220-240ボルトの場合)。						
換気システム	350~400CFM (595~680m <sup>3</sup> /時) 外部排気または内部ろ過ユニットが必要です。排気ポート、直径102mm×1						
クラス	クラス2レーザー製品 - 1 mW CW最大600~700nm						



Fusion Pro 24 (CO<sub>2</sub>)   Fusion Pro 24 (ファイバ/デュアル)   Fusion Pro 36 (CO<sub>2</sub>)   Fusion Pro 36 (デュアル)   Fusion Pro 48 (CO<sub>2</sub>)   Fusion Pro 48 (デュアル)   Fusion Galvo G100 (ファイバ)

610x610mm	914x610mm		1219x914mm		F163: 101x101mm   F254: 152x152mm		
228mm			311mm		F163: 254mm   F254: 152mm		
60Wまたは100W、CO <sub>2</sub> 、空冷式、金属/セラミック管、10.6マイクロメートル	30W、ファイバー、空冷式、コリメータを含む。1064 nm.ビーム品質：M2<1.1 30本のファイバー / 60 CO <sub>2</sub> または 50本のファイバー / 100 CO <sub>2</sub> のデュアルレーザー	60W, 80Wまたは100W、CO <sub>2</sub> 、空冷式、金属/セラミック管、10.6マイクロメートル	、ファイバー、空冷式、コリメータを含む。1064 nm.ビーム品質：M2<1.1 30本のファイバー / 80 CO <sub>2</sub> または 50本のファイバー / 100 CO <sub>2</sub> のデュアルレーザー		80Wまたは120W、CO <sub>2</sub> 、空冷式、金属/セラミック管、10.6マイクロメートル	、ファイバー、空冷式、コリメータを含む。1064 nm.ビーム品質：M2<1.1 50本のファイバー / 120 CO <sub>2</sub> のデュアルレーザー	30ワットパルス、30ワットMOPA、または60ワットMOPAファイバーレーザー
Laser Dashboard™, Epilog Job Manager™							
1GBまでの複数のファイル。任意のファイルサイズを彫刻							
速・連続ループ・ブラシレスDCサーボモーターは、x軸において、ロータリーエンコーディング技術を使用して正確な位置決めを行います。					--		
研削、研磨処理、テフロン加工を施したステンレス製自己潤滑性ベアリング。より剛性を高めるためのX軸のデュアルブロック					--		
先進Bスタイル倍幅ケブラー高精度駆動ベルト。					--		
任意可変75 ~ 1200dpi							
5G加速で4.2m/s。コンピューターにより0.001単位で最大100%制御。カラーマッピング機能により、スピード、出力、周波数、ラスター/ベクターモードの設定					--		
USB、ワイヤレス、10Base-Tイーサネット接続。Windows 7/8/10/11に対応							
1055x834x967mm		1359x833x1029mm		1794x1304x1086mm 台座を取り除きました: 863mm		711x584x787mm (ドアが閉まっています) 711x584x940mm (ドアを開けて)	
108kg		124kg		295kg		59.5kg	
自動切替電源 110-240ボルト、50または60Hz、単相。13アンペア (120ボルトの場合は最大)。6.5				220-240ボルト、50または60Hz、単相。240ボルト (50、60、80W) 用6.5AドローMAX。240ボルト (120W) 用10AドローMAX。		自動切替電源100-240ボルト、50また60Hz、単相。100-120ボルトで13アンペア (最大)。6.5アンペア (220-240ボルトの場合)。	
350~400CFM (595~680m <sup>3</sup> /時) 外部排気または内部ろ過ユニットが必要です。排気ポート、直径102mm×1				上部に2つの出力ポート。下部に1つのポート。合計735CFM。すべてのポートの直径は102mmです。		450 CFM (765m <sup>3</sup> /時) 外部排気または内部ろ過ユニットが必要です。排気ポート、直径102mm×1	
クラス2レーザー製品 - 1 mW CW最大600~700nm							



sales@epiloglaser.com | 16371 Table Mountain Parkway, Golden, CO, 80403

